

عنوان اصلي	: بررسی نقش کمک راننده بر روی نرخ اعمال و شرایط نایمن، استرس شغلی و افسردگی رانندگان کامیون
نام نخستین پدیدآور	: / نگارش علی حاتمی
استاد راهنما	: حسین ابراهیمی
استاد مشاور	: شهرام وثوقی، آغا فاطمه حسینی
نام مرکز	: دانشکده بهداشت
نوع مدرک	: پایان نامه فارسی
شماره رکورد	: 655473
شماره مدرک	: ۳۱۳۰۰۵۸ پ
زبان اثر اصلي	: فارسی
سرشناسه	: حاتمی، علی
مقطع تحصیلی	: کارشناسی ارشد
رشته تحصیلی	: مهندسی بهداشت حرفه ای
تاریخ دفاع	: ۱۳۹۷/۰۶/۱۸
دانشگاه/ دانشکده	: علوم پزشکی ایران
نمره دانشجویی	: ۲۰
موضوع	: افسردگی Depression
شناسه افزوده	: ، استاد راهنما ابراهیمی، حسین : ، استاد مشاور وثوقی، شهرام ، استاد مشاور حسینی، آغا فاطمه

عنوان اصلي	: بررسی نقش هوش هیجانی و ویژگی های شخصیتی بر رفتار ایمن و حوادث نیل استیک در کادر پرستاری
عنوان اصلي به زبان دیگر	: The Role of Emotional Intelligence and Personality Traits on the Safe Behavior and Needle Stick Accidents in Nursing Staff
نام نخستین پدیدآور	: مسعود عسگری
استاد راهنما	: حسین ابراهیمی
استاد مشاور	: رسول یاراحمدی
استاد مشاور	: جمیله ابوالقاسمی
نام مرکز	: دانشکده بهداشت
نوع مدرک	: پایان نامه فارسی
شماره رکورد	: 679274
شماره مدرک	: ۳۱۳۰۰۸۹ پ
زبان مدرک	: فارسی

زبان اثر اصلي  
سرشناسه  
صفحه شمار  
مقطع تحصيلي  
رشته تحصيلي  
تاريخ دفاع  
دانشگاه/ دانشكده

: فارسي  
: پايان نامه نويس عسگري، مسعود  
: ۶۹ص.  
: کارشناسی ارشد  
: مهندسی بهداشت حرفه‌ای  
: ۱۳۹۹  
: علوم پزشکی ایران

هوش  
Intelligence  
شخصیت  
Personality  
پرستاری  
Nursing

موضوع

شناسه افزوده

: استاد راهنما ابراهیمی، حسین  
: ، استاد مشاور یار احمدی، رسول  
، استاد مشاور ابوالقاسمی، جمیله

بررسی نقش هوش هیجانی و ویژگی‌های شخصیتی بر رفتار ایمن و حوادث نیدل استیک در کادر پرستاریمقدمه: کارکنان مراکز بهداشتی با خطرات شغلی زیادی مواجه دارند که از جمله آنها می‌توان به صدمات نیدل استیک اشاره کرد. فاکتورهای مختلفی می‌توانند بر وقوع حوادث نیدل استیک موثر باشد که بعضی از آنها تاکنون مورد بررسی قرار نگرفته‌اند. بنابراین، مطالعه حاضر با هدف بررسی اثر هوش هیجانی و برخی ویژگیهای شخصیتی بر روی رفتار ایمن و حوادث نیدل استیک کادر پرستاری یکی از بیمارستان‌های دانشگاه علوم پزشکی ایران انجام گرفت. روش کار: مطالعه حاضر به صورت مقطعی روی 200 نفر از کادر پرستاری یکی از بیمارستان‌های دانشگاه علوم پزشکی ایران انجام شد. افراد برای شرکت در مطالعه به صورت تصادفی طبقه بندی شده از بخش‌های مختلف انتخاب شدند و پس از کسب موافقت کتبی در مطالعه شرکت کردند. برای جمع آوری داده‌ها، از افراد درخواست گردید که پرسشنامه‌های دموگرافیک، ویژگی شخصیتی خطرپذیری، ویژگی شخصیتی اعتماد به نفس، ویژگی شخصیتی پرخاشگری، هوش هیجانی گلن و رفتار ایمنی را تکمیل کنند. روایی و پایایی این پرسشنامه‌ها در مطالعات قبلی مورد ارزیابی قرار گرفته و تایید شده است. همچنین، تعداد حوادث نیدل استیک افراد شرکت کننده از سوابق پزشکی آنها استخراج گردید. نرم افزار SPSS (نسخه 22) برای تجزیه و تحلیل داده‌ها به کار برده شد و برای آنالیز مسیر نیز از نرم افزار AMOS استفاده گردید. یافته‌ها: میزان وقوع نیدل استیک در افراد مورد مطالعه برابر با 5/45 درصد بود. بالاترین میزان شیوع نیدل استیک به ترتیب مربوط به بخش‌های اتاق اورژانس، اتاق عمل و داخلی با مقادیر 5/18، 3/16 و 2/15 درصد بود. نتایج مطالعه حاضر نشان داد که افراد با سابقه نیدل استیک به طور قابل توجهی دارای متوسط سن کمتر، سابقه کاری کمتر و شیفت کاری چرخشی نسبت به افراد بدون سابقه نیدل استیک بودند ( $P \leq 0.001$ ). همچنین، نتایج مطالعه حاضر نشان داد که افزایش خطرپذیری، افزایش پرخاشگری، کاهش اعتماد به نفس و کاهش هوش هیجانی موجب کاهش رفتار ایمن و افزایش تعداد حوادث نیدل می‌گردد ( $P \leq 0.001$ ). نتیجه گیری: به طور کلی نتایج این مطالعه نشان داد که افراد با خطرپذیری بالا، پرخاشگری بالا، اعتماد به نفس پایین و هوش هیجانی پایین بیشتر مرتکب رفتارهای نا ایمن شده و بیشتر دچار صدمات نیدل استیک می‌شوند. کلید واژه: نیدل استیک، هوش هیجانی، ویژگی‌های شخصیتی، رفتار ایمن

چکیده

Introduction: Employees of health center expose to many occupational hazards, such as needle stick injuries. Various factors can affect the occurrence of needle sticks, some of which have not yet been investigated. Therefore, this study was aimed to investigate the effect of emotional intelligence and some personality traits on safe behavior and needle stick accidents in the nursing staff in one of the hospitals of Iran University of Medical Sciences. Methods: This cross-sectional study was performed on 200 nursing staff in one of the hospitals of Iran University of Medical

چکیده

Sciences. Nurses were randomly selected from different sections to participate in the study and participated after signing the consent form. To collect data, nurses were asked to complete questionnaires, including demographic, risk taking personality trait, self-confidence personality trait, aggressive personality trait, Goleman emotional intelligence, and safety behavior questionnaires. The validity and reliability of these questionnaires have been evaluated and confirmed in previous studies. Also, the number of needle stick accidents of the participants were extracted from their medical documents. The SPSS and AMOS software were applied for data analysis and path analysis, respectively. Results: The accident rate of needle stick in the nurses was equal to 45.5%. The highest prevalence of needle stick was related to emergency sector, operating sector and interior sector with values of 18.5%, 16.3%, and 15.2%, respectively. The results of the present study showed that people with a history of needle stick had significantly lower age, lower work experience, and rotational work shift compared to people without a history of needle stick ( $P < 0.001$ ). Moreover, the results of the present study showed that increased risk taking, increased aggression, decreased self-confidence, and decreased emotional intelligence reduced the safe behavior and increased the number of needle accidents ( $P < 0.001$ ). Conclusion: In general, the results of this study showed that people with high risk, high aggression, low self-confidence, and low emotional intelligence are more likely to commit unsafe behaviors and are more likely to suffer from needle stick injuries. Keywords: Needle Stick, Emotional Intelligence, Personality Traits, Safe Behavior

بررسی تاثیر هوش هیجانی و ویژگی های شخصیتی بر روی حوادث غیر مرگبار آتش نشانان	عنوان اصلي
Investigating the Effect of Emotional Intelligence and Personality Traits on Non-Lethal Incidents of Firefighters	عنوان اصلي به زبان ديگر
عباس کلهر	نام نخستين پديدآور
حسين ابراهيمي	استاد راهنما
شهرام وثوقی، جميله ابوالقاسمی	استاد مشاور
دانشکده بهداشت	نام مرکز
پایان نامه فارسی	نوع مدرک
657334	شماره رکورد
۳۱۳۰۰۵۹ پ	شماره مدرک
فارسی	زبان اثر اصلي
کلهر، عباس	سرشناسه
کارشناسی ارشد	مقطع تحصيلی
مهندسی بهداشت حرفه ای	رشته تحصيلی
۱۳۹۷/۰۶/۳۱	تاریخ دفاع
علوم پزشکی ایران	دانشگاه/ دانشکده
۱۷/۵۵	نمره دانشجویی
آتش نشان ها	موضوع
Firefighters	
شخصیت	

## Personality

بهداشت شغلی

## Occupational Health

استاد راهنما ابراهیمی، حسین

: استاد مشاور وثوقی، شهرام

، استاد مشاور ابوالقاسمی، جمیله

شناسه افزوده

عنوان اصلی

: ارائه یک روش ارزیابی عملکرد مدیریت بحران صنایع و کاربرد آن برای ارزیابی صنایع شهرستان نمین

عنوان اصلی به زبان دیگر

: Introducing a Method for Assessment of Industrial Crisis Management Performance and its Application for the Evaluation of the Town Industrial

نام نخستین پدیدآور

: اصغر لطف اله زاده

استاد راهنما

: حسین ابراهیمی

استاد مشاور

: شانددیز مصلحی

نام مرکز

: دانشکده بهداشت

نوع مدرک

: پایان نامه فارسی

شماره رکورد

: 661984

شماره مدرک

: ۶۱۳۰۰۸۸پ

زبان مدرک

: فارسی

زبان اثر اصلی

: فارسی

سرشناسه

: پایان نامه نویسی لطف اله زاده، اصغر

صفحه شمار

: ۴۷ص.

مقطع تحصیلی

: کارشناسی ارشد

رشته تحصیلی

: ام پی اچ (بهداشت عمومی)

تاریخ دفاع

: ۱۳۹۷-۹۸

دانشگاه/ دانشکده

: علوم پزشکی ایران

موضوع

: ارزیابی نیازها

Needs Assessment

شناسه افزوده

: استاد راهنما ابراهیمی، حسین

، استاد مشاور مصلحی، شانددیز

چکیده

: چکیده: زمینه و هدف: پیشرفت های صنعتی کشور در سال های اخیر باعث شده است گونه ای دیگر از بحران ها که موسوم به بحران های صنعتی هستند پیش از پیش در کشور ما امکان رخداد بیابند. شناسایی پتانسیل های بحران در کارخانجات و سازمان ها اولین قدم در راه کنترل حوادث منتج از این پتانسیل ها می باشد. تا زمانی که سازمان شناختی کامل و کافی از خطرات موجود نداشته باشد قادر به برنامه ریزی برای مقابله با آنها نخواهد بود. لذا این مطالعه با هدف طراحی و ارائه یک پرسشنامه ارزیابی عملکرد مدیریت بحران در صنایع انجام می گیرد. روش بررسی: جهت انجام این پژوهش ابتدا مطالعات کتابخانه ای از تحقیقات، مقالات مرتبط و استانداردها، دستورالعمل ها و آیین نامه های مرتبط در زمینه ی مدیریت بحران صنایع انجام و سپس اطلاعات اولیه در رابطه با شهرستان نمین و صنایع آن جمع آوری شد، در مرحله بعد معیارها و زیرمعیارهای مدیریت بحران

بر اساس آیین نامه ها و استانداردهای موجود تعیین و اقدام به ایجاد بانک سوالات، طراحی پرسشنامه و تعیین روایی صوری و محتوایی و پایایی پرسشنامه شد. پس از آن سطح مدیریت بحران در صنایع مورد مطالعه توسط پرسشنامه اندازه گیری گردید. یافته ها توسط نرم افزار SPSS 22 مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. برای گزارش آمار توصیفی متغیرهای کمی از میانگین و انحراف معیار و درصد استفاده شد. یافته ها: در مطالعه حاضر مقادیر کل CVI و CVR کل پرسشنامه عملکرد مدیریت بحران صنایع شهرستان نمین به ترتیب 0.92 و 0.94. به دست آمد که با توجه به معیار پذیرش توصیه شده توسط لاوشه قابل قبول است. همچنین ضریب الفای کرونباخ کل پرسشنامه 0.91/0 محاسبه شد که نشان از خوب بودن این شاخص در مطالعه حاضر می باشد. نتایج تکمیل پرسشنامه در 23 کارخانه نشان میدهد میانگین امتیاز کسب شده در کل حیطه ها (پیشگیری و آمادگی، مقابله و بازیابی)  $119.71 \pm 42$  می باشد که نشان دهنده عملکرد ضعیف صنایع در زمینه مدیریت بحران می باشد. نتیجه گیری کلی: پرسشنامه تدوین شده ابزار مناسب (رو و پایا) در جهت اندازه گیری عملکرد مدیریت بحران صنایع می باشد می تواند برای شناخت نقاط ضعف و تقویت نقاط قوت مدیریت بحران صنایع مورد استفاده قرار گیرد. واژگان کلیدی: مدیریت بحران، صنایع، پایایی، روایی

**Abstract Background and Objectives:** Industrial improvements of the country in recent years has caused another kind of crisis, known as industrial crisis, which is more likely to occur in our country. Identifying the potential of occurring disasters in factories and organizations is the first step in controlling the disasters that result from these potentials. As long as the organizations does not have enough of knowledge of potential risks, it will not be able to plan to deal with them. Therefore, this study aimed to design and present a crisis management performance assessment questionnaire for the industries. **Methods:** In order to carry out this research, library studies were conducted on related articles, documents, guidelines and regulations related to industrial crisis management. Then basic information was collected regarding the city of Namin and its industries. After that, the criteria and sub-criteria of crisis management were determined according to existing regulations and standards. Then the bank of questions were developed to design the questionnaires and determined the validity and reliability of the questionnaire. Then, the crisis management level in the studied industries was measured by the questionnaire. Data were analyzed by SPSS 22 software. To describe the descriptive statistics, a few variables were used: mean, standard deviation and percentage. **Findings:** In the present study, the total CVI and CVR of the whole questionnaire of the industrial crisis management in Namin province were 0.92. And 0.94. It was found that the questionnaire according to the acceptance criteria recommended by Lavasha is acceptable. The Cronbach's alpha coefficient of the whole questionnaire was 0.91 which indicates that this index is good in this study. The results of the completion of the questionnaire in 23 factories indicate that the average score obtained in all areas (prevention, coping, and recovery) is  $119.71 \pm 42$ , which indicates the average performance of these industries in the field of crisis management. **Key Words:** Crisis Management, Industry, Validity, Reliability

چکیده

ارائه یک روش ممیزی سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE-MS) برای معادن سطحی (مطالعه موردی: شهرستان نهبندان)  
Introducing a Method for the Health, Safety and Environment Management System (HSE-MS) Auditing in the  
Surface Mines (Case Study: Nehbandan city)

عنوان اصلی

عنوان اصلی به زبان دیگر

حسین جعفری

نام نخستین پدیدآور

حسین ابراهیمی

استاد راهنما

شهرام وثوقی

استاد مشاور

ابوالقاسمی، جمیله

استاد مشاور

دانشکده بهداشت

نام مرکز

پایان نامه فارسی

نوع مدرک

شماره رکورد	666977 :
شماره مدرک	۳۱۳۰۰۶۸ پ :
زبان مدرک	فارسی :
زبان اثر اصلي	فارسی :
سرشناسه	پایان نامه نویس جعفری، حسین :
صفحه شمار	۱۰۶ ص. :
مقطع تحصیلی	کارشناسی ارشد :
رشته تحصیلی	مهندسی بهداشت حرفه‌ای :
تاریخ دفاع	۱۳۹۸ :
دانشگاه/ دانشکده	علوم پزشکی ایران :
	مدیریت بهداشت همگانی
	Public Health Administration
	ایمنی از حوادث
موضوع	Safety :
	محیط زیست
	Environment
	استاد راهنما ابراهیمی، حسین
شناسه افزوده	: ، استاد مشاور وثوقی، شهرام
	: ، استاد مشاور ابوالقاسمی، جمیله
چکیده	مقدمه: در سراسر دنیا، هر ساله آمار بالای آسیب‌های جزیی تا شدید در بین افراد فعال در معادن گزارش می‌شود. یکی از راهکارهای موثر برای تامین ایمنی و سلامت در معادن، استفاده از یک ابزار یا سیستم جامع برای تعیین نواقص و خطرات در معادن و پاسخ به آن‌ها است. پیاده‌سازی سیستم جامع ممیزی HSE می‌تواند کلیه نواقص سیستم را قبل از اینکه سبب بروز خسارات جبران ناپذیری شود مورد شناسایی قرار داده و آن‌ها را کنترل نماید. با توجه به نبود ابزاری جامع و مختص کشور ایران برای ممیزی سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی، این مطالعه با هدف ارائه روش ممیزی سیستم مدیریت HSE برای معادن سطحی صورت گرفت. مواد و روش‌ها: پژوهش حاضر یک مطالعه مقطعی- تحلیلی است که در سال 1397 انجام شده است. ابتدا چک-لیست ممیزی بر اساس ابعاد سیستم مدیریت HSE طراحی شد. سپس برای بررسی روایی صوری، چک-لیست طراحی شده در اختیار متخصصین HSE قرار گرفته و بر اساس نظرات اعلام شده، چک-لیست بازنگری و اصلاح شد. جهت بررسی روایی محتوا، چک-لیست بازنگری شده در اختیار اعضای پانل خبرگان قرار گرفت و با توجه به نظرات آن‌ها، شاخص روایی محتوا و نسبت روایی محتوا محاسبه گردید. پایایی چک-لیست نیز به صورت پایایی بیرونی و درونی مورد بررسی قرار گرفت. در نهایت با استفاده از چک لیست اعتبارسنجی شده، ممیزی سیستم مدیریت HSE در تعدادی از معادن سطحی شهرستان نهبندان انجام شد. پس از جمع آوری، داده‌ها با استفاده از نرم افزار SPSS.22 مورد آنالیز قرار گرفتند. یافته‌ها: نتایج حاصل از بررسی نسبت روایی محتوا نشان داد که 27 سوال، نسبت روایی محتوا کمتر از 49/0 را کسب کرده‌اند که از چک لیست ممیزی حذف شدند. همچنین نتایج حاصله از بررسی شاخص روایی محتوا نشان داد که 2 سوال نمره کمتر از 70/0 را کسب کرده‌اند و از چک لیست ممیزی حذف شدند و مابقی سوالات با کسب نمره بالاتر از 79/0، در چک لیست حفظ شدند. ضریب همبستگی درون خوشه‌ای ابعاد و امتیاز کل چک-لیست ممیزی برای پایایی بیرونی و درونی مطلوب (>8/0) حاصل شد. در نهایت 194 سوال در چک لیست ممیزی باقی ماند. همچنین نتایج ممیزی در معادن سطحی منتخب، نشان داد که درصد انطباق سیستم مدیریت HSE و ابعاد آن از حداقل درصد انطباق قابل قبول کمتر است، بطوریکه 7 معدن در گروه انطباق ضعیف و 1 معدن در گروه انطباق متوسط قرار دارد. نتیجه‌گیری: یافته‌های پژوهش نشان داد که چک-لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE برای معادن سطحی دارای روایی و پایایی قابل قبول بوده و می‌توان از آن به عنوان یک ابزار جامع و قابل اعتماد جهت ممیزی سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی استفاده کرد. همچنین درصد انطباق سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی منتخب از حداقل درصد انطباق قابل قبول کمتر بوده که این نشان دهنده عدم رعایت قوانین HSE و اولویت پایین آن در

معادن سطحی مورد نظر می‌باشد. بنابراین رعایت قوانین HSE، ارتقاء و بهبود سیستم مدیریت HSE و دستیابی به انطباق مطلوب و رسیدن به استانداردها و الزامات از پیش تعیین شده، ضروری به نظر می‌رسد. واژگان کلیدی: اعتبارسنجی، ممیزی، معادن سطحی، سیستم مدیریت HSE، انطباق

**Introduction:** Every year, minor to severe injuries are reported for the individuals working in mines all over the world. One of the most effective ways to ensure mine safety and health is to use a comprehensive tool or system for identifying and responding to the failures and risks in mines. Implementing a comprehensive HSE system auditing can identify and control all system failures before they cause irreparable damage. Considering the lack of a comprehensive tool specific to Iran for HSE management system auditing in surface mining, this study aimed to propose an HSE management system auditing method for surface mines. **Materials and Methods:** This is a cross-sectional analytical study conducted in 2018. The audit checklist was initially designed based on the dimensions of the HSE management system. To examine face validity, the designed checklist was provided to HSE experts and revised and modified based on their comments. The content validity was also examined by providing the revised checklist to the expert panel members to calculate the content validity index and content validity ratio. The checklist reliability was also assessed for external and internal reliability. Finally, an accredited checklist was used to audit the HSE management system in a number of surface mines in Nehbandan county. The collected data were then analyzed using the SPSS 22 software. **Results:** The results of content validity ratio assessment showed that 27 questions received content validity ratios of  $<0.49$  and were excluded from the audit checklist. Also, the results of examining content validity index showed that 2 questions were scored lower than 0.70 and were removed from the audit checklist. The rest of the questions were scored  $>0.79$  and were retained in the checklist. The intra-class correlation coefficient of the dimensions and total score of the audit checklist for external and internal reliability were obtained optimal ( $> 0.8$ ). Finally, 194 questions remained on the audit checklist. The results of auditing the selected surface mines also showed that the compliance percentage of the HSE management system and its dimensions were lower than the minimum acceptable percentage, with 7 mines in the poor compliance group and 1 in the moderate. **Conclusion:** The results showed that the HSE management system audit checklist had acceptable validity and reliability for surface mines and could be used as a comprehensive and reliable tool for HSE management system audit in such mines. Besides, the compliance percentage of the HSE management system in the selected surface mines was lower than the minimum acceptable percentage, indicating noncompliance with HSE rules and its low priority in surface mines. Therefore, compliance with HSE rules, upgrading and improving the HSE management system, and achieving optimum adaptation as well as predetermined standards and requirements seem necessary. **Keywords:** Validation, Audit, Surface Mines, HSE Management System, Compliance

چکیده

بررسی اثر وضعیت اقتصادی اجتماعی و امنیت شغلی بر روی رفتار ایمنی  
The survey of the socioeconomic and job security status effect on safety behavior :  
محمد ابری :  
حسین ابراهیمی :  
شهرام وثوقی :  
جمیله ابوالقاسمی :  
دانشکده بهداشت :

عنوان اصلی  
عنوان اصلی به زبان دیگر  
نام نخستین پدیدآور  
استاد راهنما  
استاد مشاور  
استاد مشاور  
نام مرکز

نوع مدرک	: پایان نامه فارسی
شماره رکورد	: 668554
شماره مدرک	: ۳۱۳۰۰۷۲ پ
زبان مدرک	: فارسی
زبان اثر اصلي	: فارسی
سرشناسه	: پایان نامه نویس ابری، محمد
صفحه شمار	: ۴۹ص.
مقطع تحصیلی	: کارشناسی ارشد
رشته تحصیلی	: مهندسی بهداشت حرفه‌ای
تاریخ دفاع	: ۱۳۹۸
دانشگاه/ دانشکده	: علوم پزشکی ایران
موضوع	: بهداشت شغلی Occupational Health ایمنی از حوادث Safety
شناسه افزوده	: استاد راهنما ابراهیمی، حسین : ، استاد مشاور وثوقی، شهرام ، استاد مشاور ابوالقاسمی، جمیله

زمینه و هدف : در دنیای امروز ایمنی و سلامت نیروهای شاغل در صنایع فقط وابسته فرایند و تجهیزات نیست و بیشتر مطالعات امروزی بر پایه رفتارهای ایمنی می‌باشد. مثلا تاثیر شاخص‌های روان‌شناختی یا رضایت شغلی یا هوش هیجانی بر روی رفتارهای ایمنی. از آنجایی‌که ارتباط وضعیت اقتصادی اجتماعی و امنیت شغلی بر روی رفتارهای ایمن به‌صورت تخصصی مورد بررسی قرار نگرفته است، این مطالعه با هدف بررسی اثر وضعیت اقتصادی اجتماعی و امنیت شغلی بر روی رفتارهای ایمن کارکنان پروژه مترو قم انجام گردید. روش انجام کار : این یک مطالعه مقطعی می‌باشد که در سال 1398 بر روی کارگران پروژه ساخت و ساز مترو قم انجام گردید. افراد تحت بررسی شامل کارگران، مهندسان و سرپرستان بوده که به‌صورت تصادفی انتخاب شدند. در مرحله بعدی، پرسشنامه‌های رفتار ایمنی، امنیت شغلی و وضعیت اقتصادی اجتماعی برای افراد شرکت‌کننده در مطالعه توسط محقق تکمیل گردید. پس از تکمیل پرسشنامه‌ها، اطلاعات آنها استخراج و توسط نرم‌افزار SPSS و Amos مورد آنالیز قرار گرفت. یافته‌ها : نتایج مطالعه نشان داد که رابطه معناداری بین رفتار ایمنی با تحصیلات دانشگاهی و غیردانشگاهی وجود ندارد ( $p=504/0$ ). رابطه معناداری بین امنیت شغلی با رفتار ایمنی در سطح 05/0 مشاهده شد که نشان‌دهنده ارتباط خطی میان این دو متغیر می‌باشد و هر چه امنیت شغلی بالا برود رفتارهای ایمنی بهبود می‌یابد. همچنین بین وضعیت اجتماعی-اقتصادی با رعایت، مشارکت و رفتار ایمنی افراد رابطه معنی‌دار ندارد. نتیجه‌گیری: در مجموع با توجه یافته‌های این پژوهش و مقایسه آنها با پژوهش‌های مشابه اینگونه نتیجه‌گیری می‌شود که امنیت شغلی بر روی رفتارهای ایمن تاثیر مثبت دارد و هر چه امنیت شغلی در یک سازمانی بیشتر باشد رفتارهای ایمنی نیز به نسبت بهبود می‌یابد و افراد علاقه و رغبت بیشتری به انجام رفتارهای ایمن دارند. کلمات کلیدی: رفتار ایمنی – امنیت شغلی – وضعیت اقتصادی اجتماعی – مترو

چکیده

چکیده

AbstractBackground: In today's world, safety and health of workers in the industry is not only dependent on process and equipment and most studies are based on safety behaviors. For example, the effect of psychological indicators, job satisfaction, or emotional intelligence on safety behaviors. Since the relationship between socioeconomic status and job security on safe behaviors has not been examined in a specialized manner, this study aimed to investigate the effect of socioeconomic status and job security on safe behaviors of Qom subway staff. Material and method: This is a cross-sectional study which carried out on workers of the Qom subway Construction Project in 1398. The subjects



included workers, engineers, and supervisors who were randomly selected. Safety behavior, job security and socioeconomic status questionnaires were completed for studied staff. After completing the questionnaires, their data were extracted and analyzed by SPSS and Amos software. Result: The results showed that there is no significant relationship between safety behavior with university and non-university education (P-value=0.504). There was a significant relationship between job security and safety behavior at 0.05 levels. This indicates a linear relationship between these two variables and as job security goes up, safety behaviors improve. Also, there was no significant relationship between socioeconomic status with observation, participation and safety behavior of individuals. Conclusion: Overall, based on the results of this study and comparing them with similar studies, it is concluded that job security has a positive effect on safe behaviors. And safety behaviors improve relatively with increased job security in an organization. Key words: Safety behavior, Job security, socioeconomic status, Qom subway

مطالعه اثر نوشتن پیامک، استفاده از سیستم صوتی و تصویری بر عملکرد رانندگی با استفاده از شبیه ساز رانندگی	عنوان اصلی
The effect of texting, using audio and video system on driving performance by driving simulator :	عنوان اصلی به زبان دیگر
حسین طباطبایی :	نام نخستین پدیدآور
ایرج علیمحمدی :	استاد راهنما
حسین ابراهیمی :	استاد راهنما
جمیله ابوالقاسمی :	استاد مشاور
دانشکده بهداشت :	نام مرکز
پایان نامه فارسی :	نوع مدرک
668999 :	شماره رکورد
۳۱۳۰۰۷۳پ :	شماره مدرک
فارسی :	زبان مدرک
فارسی :	زبان اثر اصلی
پایان نامه نویس طباطبایی، حسین :	سرشناسه
۵۷ص. :	صفحه شمار
کارشناسی ارشد :	مقطع تحصیلی
مهندسی بهداشت حرفه‌ای :	رشته تحصیلی
۱۳۹۸ :	تاریخ دفاع
علوم پزشکی ایران :	دانشگاه/ دانشکده
رانندگی	
Automobile Driving :	موضوع
بهداشت شغلی	
Occupational Health	
استاد راهنما علیمحمدی، ایرج :	شناسه افزوده
، استاد راهنما ابراهیمی، حسین	

، استاد مشاور ابوالقاسمی، جمیله

زمینه و هدف: شواهدی وجود دارد مبنی بر اینکه عوامل ایجاد کننده حواس پرتی و عدم توجه راننده یکی از دلایل اصلی تصادفات وسایل نقلیه است. یکی از عواملی که می تواند بر عملکرد رانندگی افراد تاثیر داشته باشد، ارسال پیامک است. هدف از انجام این مطالعه تعیین نوشتن پیامک بر عملکرد های رانندگی با استفاده از شبیه ساز رانندگی است. روش کار: این مطالعه بر روی 80 نفر از دانشجویان با محدوده سنی 20 تا 40 سال و با استفاده از شبیه ساز کلاس 2 انجام شد. برای بررسی عملکرد رانندگان از متغیر های زمان واکنش، انحراف عرضی خودرو و کنترل سرعت در دو حالت رانندگی بدون نوشتن پیامک و رانندگی در حال نوشتن پیامک استفاده شد. سناریو اصلی مطالعه شامل رانندگی به مسافت 20 کیلومتر در یک بزرگراه بود. نتایج: میانگین انحراف عرضی لحظه ای خودرو برای رانندگان در دو مرحله بدون نوشتن پیامک و نوشتن پیامک به ترتیب برابر 88/0 و 36/1 متر به دست آمد که از لحاظ آماری دارای اختلاف معنی دار بود ( $P=0.001$ ). همچنین میانگین زمان واکنش برای رانندگان در دو مرحله بدون نوشتن پیامک و نوشتن پیامک به ترتیب برابر 23/1 و 52/1 ثانیه به دست آمد که از لحاظ آماری دارای اختلاف معنی دار بود ( $P=0.001$ ). همچنین میانگین سرعت برای رانندگان در دو مرحله به ترتیب برابر 12/35 و 04/34 متر بر ثانیه بود که از لحاظ آماری دارای اختلاف معنی دار بود ( $P=0.020$ ). نتیجه گیری: به نظر می رسد که نوشتن پیامک در حین رانندگی باعث تاثیر منفی بر عملکرد رانندگی می شود. نتایج این مطالعه پیامدهای مستقیمی برای رانندگانی دارد که درگیر این نوع رفتارهای منحرف کننده در حین رانندگی هستند، لذا داشتن آگاهی از تاثیر استفاده از تلفن همراه در حین رانندگی بر عملکرد رانندگی امری مهم و ضروری در بین رانندگان می باشد (6). کلید واژه ها: عملکرد رانندگی، نوشتن پیامک، انحراف عرضی خودرو، زمان واکنش

چکیده

The effect of texting, using audio and video system on driving performance by driving simulator Introduction: In the occurrence of traffic accidents four factors include human, road, vehicle and environment are involved. Human factors such as distraction are one of the most important causes of accidents. According to international data, the factors which cause driver distraction are responsible for at least a quarter of all traffic accidents, and lead to serious injury. One of the causes of distraction among drivers is the development of technology and the use of devices such as mobile phones, navigation systems, audio and video systems, etc. The purpose of this study was to investigate the effect of texting, using audio and video system on driving performance by driving simulator. Material and methods:

This study was conducted on 80 drivers ranging from 20 to 40 years old. The drivers' performances were evaluated using the Pride simulator, and the reaction time, control of speed and transverse deviation variables under four phase include driving without any distraction, driving with texting, driving while working with the audio and video system.

The main scenario of the study included driving a distance of 20 km on a highway. Results: The results showed that the average reaction time for the four phases of the study (driving without any distraction, driving with texting, driving while working with the audio and video system) was 1.23, 1.52, 1.42 and 1.47 seconds, respectively. The difference between without any distraction phase and the other three phases, was significant ( $P < 0.001$ ). the average car transverse deviation for the four phases of the study was 0.88, 1.36, 1.18 and 1.33 m, respectively. The difference between without any distraction phase and the other three phases, was significant ( $P < 0.001$ ). Also, the average car speed for the four phases of the study was 35.12, 34.04, 36.49 and 36.74 Km/h, respectively. The difference between without any distraction phase and the other three phases, was significant ( $P < 0.05$ ). Conclusion: The results of this study showed that texting, working with audio and visual system leads to lack of optimal speed control, increase reaction time and deviation from direct direction. When driver's attention is voluntarily or unwantedly diverted from the driving task by another event, so that the driver is not able to perform the driving duties adequately and safely, the driver distraction occurs. Keywords: driving simulator, driving performance, reaction time, transverse deviation, optimum speed, SMS, audio system, video system

چکیده

: تبیین دیدگاه کارکنان صنعت پتروشیمی درباره کاربردپذیری دستورالعمل های عملیاتی استاندارد (SOP)

عنوان اصلی

## Explaining the viewpoints of petrochemical industry staff on the applicability of standard operational procedures :

عنوان اصلي به زبان ديگر

ایمان شبان :	نام نخستین پدیدآور
فرشاد، علی اصغر :	استاد راهنما
ابراهیمی، حسین :	استاد راهنما
یاراحمدی، رسول :	استاد مشاور
منصوریان، مرتضی :	استاد مشاور
دانشکده بهداشت :	نام مرکز
پایان نامه فارسی :	نوع مدرک
669896 :	شماره رکورد
۳۱۳۰۰۷۴پ :	شماره مدرک
فارسی :	زبان مدرک
فارسی :	زبان اثر اصلي
پایان نامه نویس شبان، ایمان :	سرشناسه
۵۱ص. :	صفحه شمار
کارشناسی ارشد :	مقطع تحصیلی
مهندسی بهداشت حرفه‌ای :	رشته تحصیلی
۱۳۹۹ :	تاریخ دفاع
علوم پزشکی ایران :	دانشگاه/ دانشکده
مدیریت ایمنی از حوادث	
Safety Management	موضوع
استانداردهای مرجع	
Reference Standards	
استاد راهنما فرشاد، علی اصغر	
، استاد راهنما ابراهیمی، حسین	
، استاد مشاور یاراحمدی، رسول	شناسه افزوده
، استاد مشاور منصوریان، مرتضی	
مقدمه: سیستم مدیریت ایمنی فرآیند مجموعه ای از راهکارها برای کاهش احتمال و پیا مد حوادث صنایع فرآیندی می باشد. یکی از اجزای مدیریت ایمنی فرآیند رویه های استاندارد عملیاتی (SOP) می باشد. SOP یک سری از رویه های مکتوب برای اعمال تکراری و رونین می باشد. SOP های بسیار کلی یا ضعیف نوشته شده از کاربرد محدودی برخوردار هستند. بنابراین، مهم است که SOP ها با دقت و جزئیات کافی نوشته شوند تا اطمینان حاصل گردد که با حداقل احتمال سوء تفاهم یا خطا قابل استفاده خواهند بود. با این وجود، اگر کاربر مورد نظر به درستی آموزش نیافته باشد، یا اگر فاکتورهای انسانی و فرهنگی خاصی در نظر گرفته نشده باشد، استفاده از آن SOP نوشته شده مؤثر نخواهد بود. با توجه به اهمیت SOP ها و وجود فاکتورهای تأثیر گذار متفاوت بر روی موفقیت این جز از مدیریت ایمنی فرآیند، این مطالعه با هدف تبیین دیدگاه کارکنان شرکت پالایش نفت تهران درباره فاکتورهای مؤثر بر موفقیت رویه های استاندارد عملیاتی (SOP) انجام گردید. مواد و روش ها: این پژوهش یک مطالعه کیفی از نوع تحلیل محتوا قرار دادی بود که بر روی کارکنان دخیل در رویه های استاندارد عملیاتی شرکت پالایش نفت تهران انجام گردید. نمونه گیری به صورت مبتنی بر هدف تا رسیدن به حد اشباع بود که 26 نفر تعیین گردید. بعد از تعیین افراد مورد مطالعه، مصاحبه بصورت نیمه ساختار یافته انجام گردید تا علاوه بر دستیابی به پاسخ سوالات از پیش تعیین شده، فرصتی هم برای مواردی که افراد مایلند از ذهنیت و تجارب خود از رویه	چکیده

های استاندارد عملیاتی بیشتر توضیح دهند ، فراهم گردد. سپس اطلاعات کسب شده از مصاحبه ها، به شیوه تحلیل محتوا با استفاده از نرم افزار Maxqda مورد آنالیز قرار گرفتند. یافته-ها: نتایج این مطالعه نشان داد که کارکنان مورد بررسی درک و تلقی مثبتی از رویه های استاندارد عملیاتی داشتند و اکثرا استفاده از این رویه ها را وسیله ای جهت انجام بهتر کارها و کاهش حوادث می دانستند. همچنین از دیدگاه کارکنان عوامل سازمانی (فرهنگ سازمانی مطلوب، نظارت و ارزشیابی مستمر و اطمینان سازمان از اجرای دقیق و صحیح رویه و آموزش مستمر sop برای پرسنل) فردی (درک و تلقی مثبت پرسنل از sop و اهداف سازمان، قانون مداری و قانون پذیری پرسنل و تجارب مثبت پرسنل از اجرای رویه در زمان های گذشته) و محیطی (پویایی محیط و پویایی sop همگام با آن، روابط مطلوب اما قانون مدارانه مدیران و سرپرستان با پرسنل و ساعات و نوبت کاری مطلوب و استاندارد) بر میزان کاربردپذیری این رویه ها تاثیر مثبت داشت. نتیجه-گیری: راهبردهای موثر بر استفاده از رویه های استاندارد عملیاتی از دیدگاه کارکنان در زیر مجموعه عوامل سازمانی، فردی و محیطی ارائه شده از سوی کارکنان قرار داشت و شامل بدیع و متناسب بودن با اهداف سازمان مذکور، جامع و مانع بودن، به روز و پویا بودن، مجزا و تخصصی و قابل درک بودن برای هر سطح از پست های سازمان، متناسب بودن ساختار و میزان جزییات رویه های کاری با نیازهای کارکنان سازمان، داشتن نگارش عمل گرایانه (دستوری) نه پیشنهادی یا توصیه ای، عدم وابستگی اجرای رویه به مجری، سیستم تشویق و تنبیه برای پرسنل و آموزش های لازم به صورت مستمر در دوره های ضمن خدمت به پرسنل بود. واژگان کلیدی: رویه، رویه استاندارد عملیاتی، SOP، شرکت پالایش نفت تهران

Explaining the viewpoints of petrochemical industry staff on the applicability of standard operational procedures :

چکیده

آنالیز حوادث مبتنی بر روش تئوری سیستم‌ها در تحلیل حوادث و فرایندها با تلفیق دیمتل در محیط فازی (مطالعه موردی در یک صنعت فرایندی) :  
Accident Analysis Based on Systems Theoretic Accident Model and Processes (STAMP) Combining DEMATEL in a Fuzzy Environment

عنوان اصلی

عنوان اصلی به زبان دیگر

نام نخستین پدیدآور : مرضیه انصاری  
استاد راهنما : حسین ابراهیمی  
استاد راهنما : اسماعیل زارعی  
استاد مشاور : رسول یاراحمدی  
استاد مشاور : علیرضا نجومی  
نام مرکز : دانشکده بهداشت  
نوع مدرک : پایان نامه فارسی  
شماره رکورد : 680454  
شماره مدرک : ۳۱۳۰۰۹۱ پ  
زبان مدرک : فارسی  
سرشناسه : پایان نامه نویس انصاری، مرضیه  
صفحه شمار : ۶۸ص.  
مقطع تحصیلی : کارشناسی ارشد  
رشته تحصیلی : مهندسی بهداشت حرفه‌ای  
تاریخ دفاع : ۱۴۰۱  
دانشگاه/ دانشکده : علوم پزشکی ایران  
موضوع : حوادث ناشی از کار  
Accidents, Occupational

صنعت

Industry

استاد راهنما ابراهیمی، حسین  
 ، استاد راهنما زارعی، اسماعیل  
 ، استاد مشاور یار احمدی، رسول  
 ، استاد مشاور نجومی، علیرضا

شناسه افزوده

آنالیز حوادث مبتنی بر روش تئوری سیستم‌ها در تحلیل حوادث و فرایندها با تلفیق دیمتل در محیط فازی (مطالعه موردی در یک صنعت فرایندی) مقدمه و هدف: نیروی انسانی همواره سرمایه‌ای ارزشمند در توسعه کشورها محسوب می‌گردند؛ از این رو حفظ سلامتی آنها به نقشی کلیدی در سازمان‌ها تبدیل شده است. از این رو استفاده از روشی جامع جهت بررسی و تعیین عوامل مؤثر در بروز حوادث و همچنین جلوگیری از بروز مجدد آنها به دغدغه اصلی متخصصان این حوزه تبدیل شده است. در سال‌های اخیر روش‌های سیستماتیک به دلیل جامع‌نگر بودن و بررسی تمام اجزاء بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرند. STAMP یکی از این روش‌های سیستماتیک و کیفی تحلیل حادثه می‌باشد که به دلیل نداشتن نتایج کمی کمتر مورد توجه قرار گرفته است. این مطالعه باهدف آنالیز حوادث مبتنی بر روش تئوری سیستم‌ها در تحلیل حوادث و فرایندها با تلفیق دیمتل در محیط فازی جهت دستیابی به روشی که بتواند نقص‌های موجود در روش STAMP را برطرف نماید، انجام می‌گیرد. روش انجام کار: این پژوهش یک مطالعه بنیادی کاربردی بود که در سال ۱۴۰۱ در دوفاز انجام شد. در فاز اول، حوادث رخ داده در یکی از پالایشگاه‌ها مورد بررسی قرار گرفت و حادثه فوت ناشی از استنشاق گاز H2S جهت مطالعه انتخاب گردید. شرح حادثه پس از مصاحبه با شاهدان و متخصصان تکمیل گردید. پس از آن بر اساس روش STAMP ساختار ارتباطی عوامل مؤثر در بروز حادثه ترسیم گردید و بر اساس آن محدودیت‌های ایمنی، اقدامات کنترلی ناکافی، شرایط کاری و مدل‌های فکری و ذهنی مشخص گردیدند. در فاز دوم مطالعه نتایج به دست آمده در مرحله قبلی با استفاده از تکنیک دیمتل فازی کمی‌سازی شدند. برای این امر هشت متغیر به عنوان متغیرهای مهم تعیین و پرسش‌نامه جهت دریافت نظر خبرگان آماده و ارسال گردید. پس از دریافت نظرات خبرگان آنالیز نتایج بر اساس روش دیمتل فازی صورت پذیرفت. یافته‌ها: پس از مطالعه شرح حادثه و رسم ساختار کنترلی، ۸ واحد به عنوان واحدهای کاری درگیر در بروز حادثه مورد شناسایی قرار گرفت. این واحدها شامل: مدیر عامل، مدیر پالایشگاه، واحد امور قراردادها، واحد بهره‌برداری، واحد بازرگانی، شرکت پیمانکاری، واحد آتش‌نشانی و واحد HSE. پس از انجام مطالعه دیمتل فازی و کمی‌سازی این عوامل، مشخص گردید که ۳ واحد در نقش علت و ۵ واحد در نقش معلول می‌باشند که در این میان "مدیر پالایشگاه" بیشترین تأثیر را بر سایر واحدها داشته است. نتیجه‌گیری: مهم‌ترین متغیرهای مؤثر در بروز حادثه با استفاده از روش STAMP شناسایی شده و در مطالعه مورد بررسی، کمی‌سازی شدند. یافته‌های مطالعه نشان داد علی‌رغم اینکه بر اساس محدودیت‌های ایمنی واحدهای HSE، بهره‌برداری و پیمانکاری بیشترین نقش را در بروز حادثه می‌توانند داشته باشند ولی بر اساس نتایج حاصل از کمی‌سازی داده‌ها سایر واحدها نیز می‌توانند در بروز حادثه نقش بسزایی را داشته باشند و عملکرد سایر واحدها را نیز تحت تأثیر قرار دهند. کلمات کلیدی: تحلیل حوادث، دیمتل فازی، صنایع فرایندی، STAMP

چکیده

طراحی و ساخت سامانه تهویه مکشی موضعی با عملکرد حجم کم - سرعت بالا (LVHV) روی مشعل جوشکاری  
 Design and Construction of Fume Hood Using Low Volume High Velocity System (LVHV) In Welding Process :  
 سعید نوری  
 رسول یار احمدی  
 حسین ابراهیمی  
 محمد مهدی درویشی  
 جمیله ابوالقاسمی  
 دانشکده بهداشت  
 پایان نامه فارسی  
 680457

عنوان اصلی  
 عنوان اصلی به زبان دیگر  
 نام نخستین پدیدآور  
 استاد راهنما  
 استاد راهنما  
 استاد مشاور  
 استاد مشاور  
 نام مرکز  
 نوع مدرک  
 شماره رکورد

شماره مدرک  
 زبان مدرک  
 زبان اثر اصلي  
 سرشناسه  
 مقطع تحصیلی  
 رشته تحصیلی  
 تاریخ دفاع  
 دانشگاه/ دانشکده

: ۳۱۳۰۰۹۲ پ

: فارسی

: فارسی

: پایان نامه نویسن نوری، سعید

: کارشناسی ارشد

: مهندسی بهداشت حرفه‌ای

: ۱۳۹۹

: علوم پزشکی ایران

تهویه

: Ventilation

: جوشکاری

: Welding

موضوع

شناسه افزوده

استاد راهنمای احمدی، رسول  
 ، استاد راهنمای ابراهیمی، حسین  
 ، استاد مشاور درویشی، محمد مهدی  
 ، استاد مشاور ابوالقاسمی، جمیله

مقدمه: بیماری های سیستم تنفسی، بخش قابل توجهی از بیماری های مرتبط با کار محسوب می گردد. جوشکاری از مهم ترین و رایج ترین عملیات صنعتی است که کارگران را در معرض بیماری های تنفسی قرار می دهد. آلاینده های منتشر شده در فرآیند جوشکاری شامل فلزات سمی، اکسیدهای فلزی و هیدروکربن های آروماتیک چند حلقه ای ناشی از گریس، رنگ و حلال های روی سطح جوش خطر بروز بیماری های تنفسی را در پی دارد. استفاده از سیستم تهویه مکشی-موضعی می تواند به عنوان یک راه حل مؤثر برای کنترل فیوم های جوشکاری باشد. در این مطالعه تلاش شده تا طرح هود ترچ جوشکاری با استفاده از CFD شبیه سازی و ساخته شود و نتایج آن با تست های تجربی مقایسه گردد. روش بررسی: در مرحله اول، طراحی و شبیه سازی مدل در محیط CFD انجام شد. در این مرحله، ابعاد فیزیکی شامل قطر هود و فاصله قرارگیری آن از دهانه نازل گاز و همچنین پارامترهای عملیاتی مانند سرعت مکش، هواگذر و شکل جریان مورد بررسی قرار گرفت تا مدل بهینه بدست آید. در مرحله دوم، ساخت و تعیین عملکرد سیستم مکشی نصب شده بر روی ترچ در مقیاس آزمایشگاهی انجام گرفت. در این مرحله فشار هود با استفاده از روش نقاط فروبری و بر اساس استاندارد ACGIH، سرعت ربایش در اطراف دهانه هود با استفاده از آنومتر حرارتی و راندمان حذف فیوم ها با استفاده از روش NIOSH 0500 مورد اندازه گیری قرار گرفت. در مرحله سوم، وضعیت جوش با استفاده از تست های غیرمخرب مورد بررسی قرار گرفت تا تاثیر سیستم مکشی بر گاز محافظ در عمل سنجیده شود. یافته ها: با توجه به راهنمای طراحی تهویه، هندسه های متفاوتی از هود LVHV در محیط CFD طراحی و سپس پراکنندگی جریان در مجاورت نازل بررسی شد تا مدل بهینه طراحی مشخص گردید. سرعت گیراندازی ذرات در فاصله بهینه نصب هود بر روی ترچ (20 میلیمتر) برابر با 74/0 متر بر ثانیه اندازه گیری شد که با مقدار توصیه شده در راهنمای طراحی تهویه ACGIH مطابقت دارد. راندمان سیستم مکشی در به دام اندازی فیوم های جوشکاری، زمانی که هود در فاصله بهینه قرار دارد 72% برآورد شد و غلظت ذرات کلی (45/6 میلی گرم بر متر مکعب) در محدوده تماس مواجهه شغلی ایران (OEL) اندازه گیری شد. وضعیت جوش ها در زمان استفاده از سیستم مکشی با تست های غیرمخرب مورد بررسی قرار گرفت که گزارش از آزمایشگاه حاکی از عدم مشاهده عیوب سطحی و عمقی در نمونه ها و عدم اختلال در گاز محافظ حوضچه جوش بود. نتیجه گیری: سیستم مکشی طراحی شده در این مطالعه توانست غلظت فیوم های جوشکاری را به زیر حد مجاز مواجهه شغلی ایران کاهش دهد. همچنین با توجه به اعتبار سنجی نتایج شبیه سازی در محیط CFD با نتایج آزمایش های تجربی می توان گفت روش دینامیک سیالات محاسباتی ابزاری مفید برای تحقیق و توسعه سیستم های تهویه مکشی موضعی به شمار می رود. واژگان کلیدی: تهویه مکشی-موضعی، دینامیک سیالات محاسباتی (CFD)، فیوم های جوشکاری، هود ترچ جوشکاری

چکیده

Introduction: Welding is a fundamental industrial operation that workers are exposed to respiratory diseases owing to exposure to welding fumes. In this study, an attempt has been made to take an achievement of redesigning and at the

چکیده

same time building an exhaust-local ventilation system with minimal cost and more efficiency of low-volume high-speed type to maintain and improve the health of welders. Methods: Exhaust hood model was designed and simulated in the computational fluid dynamic (CFD). In order to achieve the optimal model, the aerodynamic parameters in the simulated model were checked and following that, the physical model was made in the laboratory and assembled on the welding torch. Capture velocity of hood was measured using a thermal anemometer and particle removal efficiency was determined by sampling from the welder's breathing zone. In order to checking efficacy of suction system on the shielding gas flow, the quality of the weld was evaluated using non-destructive tests to measure its performance. Results: Based on the results, the capture velocity was measured 0.47m/s around the welding site. The results of sampling in the on and off state of the suction system showed the average concentration of total particles  $23.1 \pm 3$  mg/m<sup>3</sup> and  $6.45 \pm 4$  mg/m<sup>3</sup>, respectively. Conclusion: Based on this system particle reduction efficacy was estimated by 72% and worker's exposure to welding fumes reduce to the allowable level of occupational exposure (OEL). From this point of view, it can be said that the suction system designed in this study has an acceptable performance in reducing welding fumes without adverse effect on the shielding gas flow of the welding pool. Keywords: Local exhaust ventilation, computational fluid dynamic, welding fumes, on-gun hood